

## Turbovac S30 GAS

Серия S – многофункциональные вакуумные аппараты Turbovac, для небольших и средних производств, а также ресторанов, использующих технологию sous-vide в приготовлении блюд. Модели содержат в базовой комплектации практически все функции, применяемые на сегодняшний день на вакуумных машинах камерного типа. Рекомендуются там, где важен каждый нюанс, каждая деталь в производственной задаче.

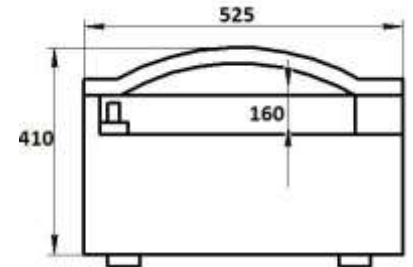
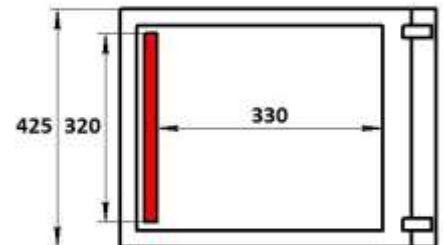


### Особенности:

- Корпус и камера из нерж. стали
- Прозрачная крышка для контроля процесса упаковки
- Интуитивный интерфейс панели управления
- Двойной сварочный шов 2х3,5 мм
- Память на 9 программ
- Сенсорный контроль вакуумирования<sup>1</sup>
- Функция мягкий обжим<sup>2</sup>
- Функция сохранения массы продукта
- Полипропиленовые вставки для уменьшения рабочего объема<sup>3</sup>
- Функция газонаполнения<sup>4</sup>

### Опции:

- Функция обрезки пакета<sup>5</sup>



### Технические характеристики:

Производительность насоса, м <sup>3</sup> /ч	16
Продолжительность цикла, с	15-25
Длина запаечной планки, мм	320
Габариты камеры, мм	320x330x160
Подключение к электричеству	1P/N/PE 230В 50Гц
Мощность, кВт	0,7
Габариты, мм	425x525x410
Вес, кг	50

### Образцы упаковки:



## Описание функций:

1. В большинстве вакуумных машин контроль степени откачки регулируется с помощью таймера: на каждую операцию пользователем устанавливается определенный промежуток времени. Серия Turbovac S – уникальна: оборудование оснащается точными датчиками давления и аппарат выполняет каждую функцию автоматически до момента достижения нужного (установленного) давления. Таким образом результат выполнения каждой конкретной операции не зависит от объема воздуха в вакуумной камере или давления окружающей среды, что гарантирует постоянное качество упаковки.

2. Опция может использоваться при упаковке деликатных продуктов (свежая рыба, мягкие сыры, соленья) или продуктов с жесткими выступами. Суть "мягкого обжима" заключается в постепенном (медленном) впуске воздуха в камеру вакуумного упаковщика, таким образом у пакета есть время, чтобы принять форму продукции.

3. Применимы в тех случаях, когда продукт не занимает весь объем камеры. Вставки используются для увеличения производительности оборудования (увеличивается скорость откачки воздуха из камеры).

4. При использовании аппарата в режиме вакуум-газ необходимо подключение его к баллону с технологическим газом. Газовая смесь подбирается исходя из упаковываемого продукта. Помимо баллона необходим понижающий редуктор (давление в баллоне порядка 100 бар, номинальное давление для аппарата – 1 бар)

5. Аппараты S имеют двойной сварочный шов по умолчанию. Вместо двойного шва опционально можно заказать сварочный/обрезной шов: второй сваривающий нагревательный элемент заменяется на отрезной нагревательный элемент (тонкая нить), который плавит пакет насквозь и таким образом обрезает излишки пленки точно по шву.