

Turbovac L10 Pro

Серия L Pro – вершина модельного ряда Turbovac. Все аппараты сконструированы в соответствии со стандартом защиты от попадания влаги и пыли IP 65, имеют усиленные узлы и агрегаты для работы в тяжелых условиях. Модели содержат в базовой комплектации практически все функции, применяемые на сегодняшний день на вакуумных машинах камерного типа. Рекомендуются там, где важен каждый нюанс, каждая деталь в производственной задаче. Основные клиенты: предприятия с непрерывным производственным циклом и тяжёлыми условиями производства, такими, как повышенная влажность, непрерывная работа, критические температурные режимы (от 0 до -40 С). Основные клиенты: производители с объёмами продукции, подлежащей упаковке, от 3 000 до 6 000 кг в смену.

Особенности:

- Корпус и камера из нерж.стали AISI 304
- Механизм запайки смонтирован в крышке
- Интуитивный интерфейс панели управления
- Двойной сварочный шов 2х3,5 мм
- Память на 10 программ
- Сенсорный контроль вакуумирования¹
- Функция мягкий обжим²
- Функция сохранения массы продукта
- Полипропиленовые вставки для уменьшения рабочего объёма³

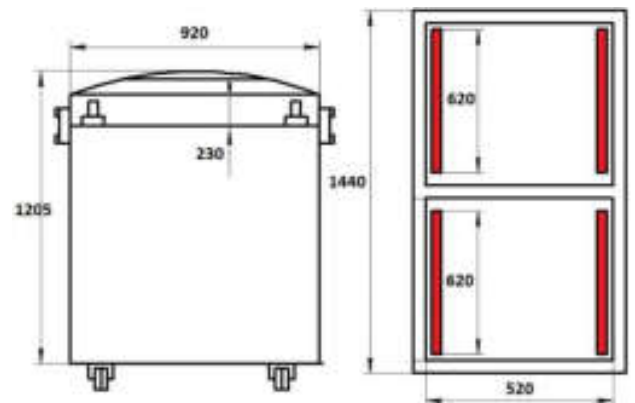


Опции:

- Функция газонаполнения⁴
- Функция обрезки пакета⁵
- Функция отдельной регулировки сварных струн (2-1)⁶
- Би-активная запайка⁷

Технические характеристики:

Производительность насоса, м ³ /ч	100
Продолжительность цикла, с	15-25
Длина запаечной планки, мм	620, 4 шт
Подключение к электричеству	3/N/PE 380В 50Гц
Мощность, кВт	6,2
Габариты, мм	1440x920x1205
Вес, кг	350



Образцы упаковки:



Описание функций:

1. В большинстве вакуумных машин контроль степени откачки регулируется с помощью таймера: на каждую операцию пользователем устанавливается определенный промежуток времени. Серия Turbovac L Pro – уникальна: оборудование оснащается точными датчиками давления и аппарат выполняет каждую функцию автоматически до момента достижения нужного (установленного) давления. Таким образом результат выполнения каждой конкретной операции не зависит от объема воздуха в вакуумной камере или давления окружающей среды, что гарантирует постоянное качество упаковки.

2. Опция может использоваться при упаковке деликатных продуктов (свежая рыба, мягкие сыры, соленья) или продуктов с жесткими выступами. Суть "мягкого обжима" заключается в постепенном (медленном) впуске воздуха в камеру вакуумного упаковщика, таким образом у пакета есть время, чтобы принять форму продукции.

3. Применимы в тех случаях, когда продукт не занимает весь объем камеры. Вставки используются для увеличения производительности оборудования (увеличивается скорость откачки воздуха из камеры).

4. При использовании аппарата в режиме вакуум-газ необходимо подключение его к баллону с технологическим газом. Газовая смесь подбирается исходя из упаковываемого продукта. Помимо баллона необходим понижающий редуктор (давление в баллоне порядка 100 бар, номинальное давление для аппарата – 1 бар)

5. Аппараты L Pro имеют двойной сварочный шов по умолчанию. Вместо двойного шва опционально можно заказать сварочный/обрезной шов: второй сваривающий нагревательный элемент заменяется на отрезной нагревательный элемент (тонкая нить), который плавит пакет насквозь и таким образом обрезает излишки пленки точно по шву.

6. Функция рассматривается в контексте использования сварочного/обрезного шва вместо двойного запаечного шва. Данная опция позволяет задать временной промежуток между запайкой и отрезанием пакета: сварной и отрезной элемент нагреваются не одновременно, а по очереди. Опция «шов 2-1» используется при упаковке в усадочные пакеты.

7. Би-активная запайка - это функция запайки двумя нагревательными планками – верхней и нижней. Данная опция используется для толстых пакетов, когда прогрев с одной стороны не позволяет запаять пакет (металлизированные пакеты, пакеты из пленки толщиной от 100 микрон и выше).